

Шиберно-ножевые задвижки серии А

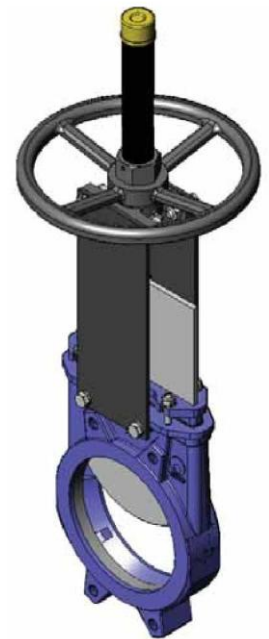
Основные конструктивные особенности шиберного затвора гильотинного типа:

- Шиберно-ножевая задвижка однонаправленного действия, межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна или стали с опорными направляющими для ножа.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина (расстояние между торцами) по стандартам компании СМО.
- Направление потока указывает стрелка на корпусе задвижки.

Основные области применения:

Данная задвижка предназначена для перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5%, либо для подачи самотеком сухих твердых веществ. В этих случаях рекомендуется устанавливать задвижку таким образом, чтобы стрелка на корпусе указывала в противоположном направлении, реального направления потока.

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- элеваторы;
- химические заводы;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- обработка сточных вод.



Зависимость рабочего давления от размеров

Размеры ДУ, мм *	Рабочее давление, кг/см ² (Bar) **
ДУ50 - ДУ150	10
ДУ200	8
ДУ250-300	6
ДУ350 - ДУ400	5
ДУ450 - ДУ600	3
ДУ700 - ДУ2000	2

* По индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены.

** Указанные давления должны применяться к задвижке по направлению, указанному стрелкой на корпусе. Конструкция шиберной задвижки гильотинного типа с опорными направляющими ножа устроена таким образом, что позволяет удерживать до 30% указанного давления в направлении, противоположном направлению стрелки на корпусе задвижки так называемое обратное давление.

Стандартные фланцевые соединения: DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150).

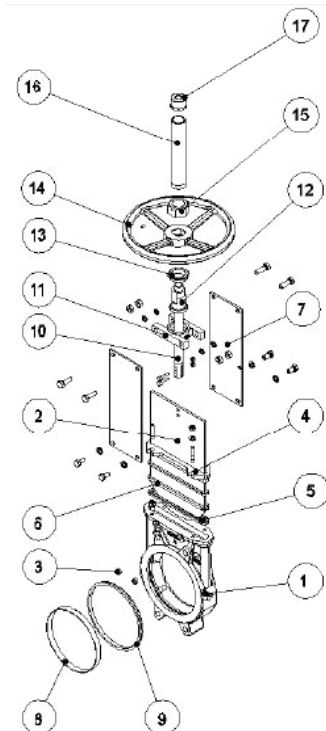
Прочие фланцевые соединения: DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D и E, ANSI 150.

Досье качества:

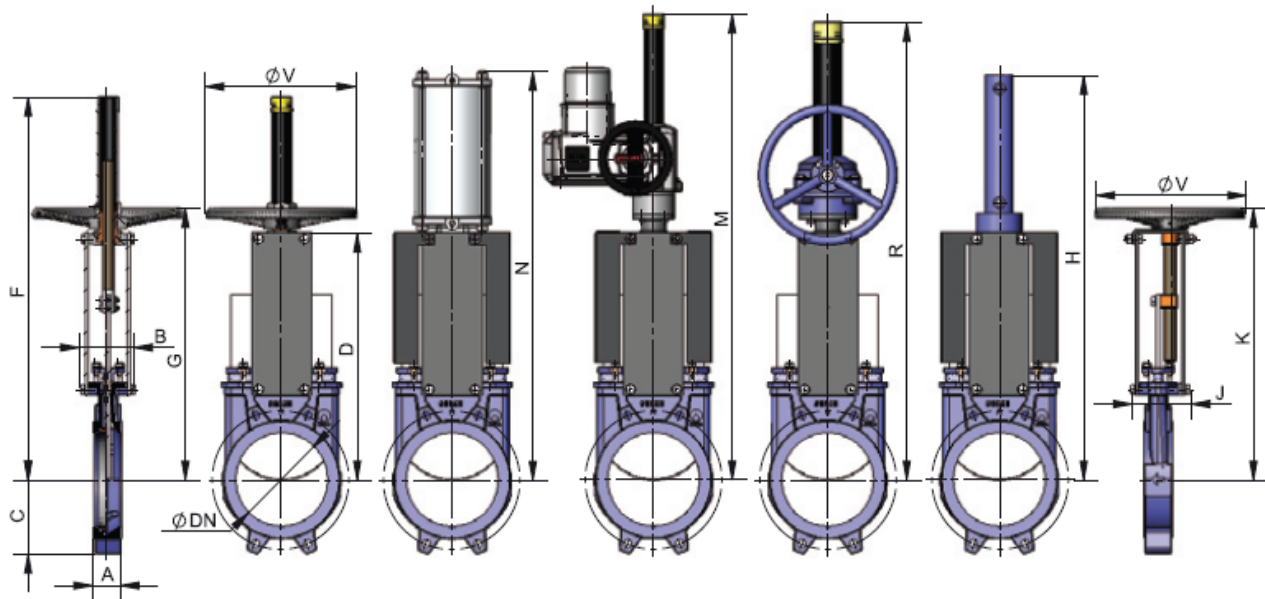
Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой на предприятиях СМО. При необходимости вы можете получить сертификаты материалов и сертификаты проведенных испытаний.

Испытание корпуса проходит с коэффициентом = 1,5 к указанному рабочему давлению. Испытание уплотнения проходит с коэффициентом = 1,1 к указанному рабочему давлению.

Компонент	Исполнение из чугуна	Исполнение из нержавеющей стали
1. Корпус	GG25	CF8M
2. Нож	AISI304	AISI316
3. Направляющая ножа	RCH1000	RCH1000
4. Сальник	GGG50	CF8M
5. Набивка сальника	Синт. + ПТФЭ	Синт. + ПТФЭ
6. Прокладка	ЭПДМ	ЭПДМ
7. Опорные пластины	S275JR	S275JR
8. Кольцо	AISI316	AISI316
9. Уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
10. Шток	AISI303	AISI303
11. Траверса	Сталь	Сталь
12. Гайка штока	Бронза	Бронза
13. Контргайка	ST44.2 + Цинк	ST44.2 + Цинк
14. Маховик	GGG50	GGG50
15. Гайка	Сталь	Сталь
16. Колпак	Сталь	Сталь
17. Верхняя заглушка	Пластмасса	Пластмасса



Основные размеры



Основные размеры

DN	A	B	C	D	F	G	ØV	N	M	R	H	J	K
50	40	91	61	241	410	280	225	416	581	540	457	101	277
65	40	91	68	268	437	308	225	456	607	566	500	101	304
80	50	91	91	294	463	333	225	498	632	592	560	101	330
100	50	91	104	334	503	373	225	562	672	632	620	101	370
125	50	101	118	367	586	407	225	636	705	665	683	111	402
150	60	101	130	419	638	458	225	717	757	717	755	111	454
200	60	118	159	525	816	578	325	874	988	942	926	128	578
250	70	118	196	626	1017	679	325	1036	1089	1043	1077	128	679
300	70	118	230	726	1117	779	380	1182	1190	1194	1246	128	779
350	96	290	254	797	1337	906	450	1381	1302	1335	1376	305	860
400	100	290	287	903	1443	1012	450	1530	1458	1441	1532	305	981
450	106	290	304	989	1629	1098	450	1676	1754	1677	1707	305	1067
500	110	290	340	1101	1741	1210	450	1839	1866	1789	1869	305	1179
600	110	290	398	1307	2047	1416	450	2146	2073	2045	2176	305	1386
700	110	320	453	1506	—	—	—	2481	2391	2401	2525	—	—
800	110	320	503	1720	—	—	—	2798	2705	2715	2839	—	—
900	110	320	583	1953	—	—	—	3167	3033	3043	3172	—	—
1000	110	320	613	2137	—	—	—	3451	3328	3351	3496	—	—
1200	150	340	728	2616	—	—	—	4133	4047	4042	4175	—	—

Примечание: Другие размеры по запросу.

Завод оставляет за собой право изменять информацию в чертежах без предварительного уведомления заказчика.