

Шиберно-ножевые задвижки серии GN

Основные конструктивные особенности шиберного затвора гильотинного типа:

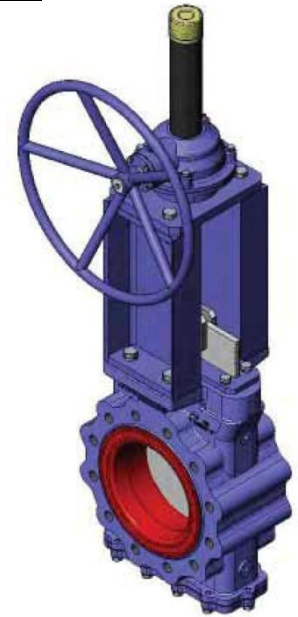
- Шиберно-ножевая задвижка двунаправленного действия, межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна или стали с опорными направляющими для ножа.
- Нож из нержавеющей стали. Две резиновые вставки.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина (расстояние между торцами) по стандартам компании СМО.

Основные области применения:

Данная задвижка предназначена для использования в горнодобывающей промышленности, на линиях для транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, например, воды с содержанием грязи, камней и пульпы. Пульпа это смесь воды и грунта или горной породы, получаемая при земляных и горных работах гидравлическим способом и пр. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности и в системах сточных вод.

Шиберно-ножевая задвижка предназначена для применения в самых различных областях, таких как:

- горнодобывающая промышленность;
- обработка сточных вод;
- электростанции;
- теплоэлектростанции;
- предприятия энергетического сектора;
- химические предприятия.



Зависимость рабочего давления от размеров

Размеры DN, мм *	Рабочее давление, кг/см ² (Bar) **
DN80 – DN900 (DN3" – DN36")	21

* По индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены.

** Указанное давление, может использоваться для обоих направлений задвижки.

Перфорация: DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150).

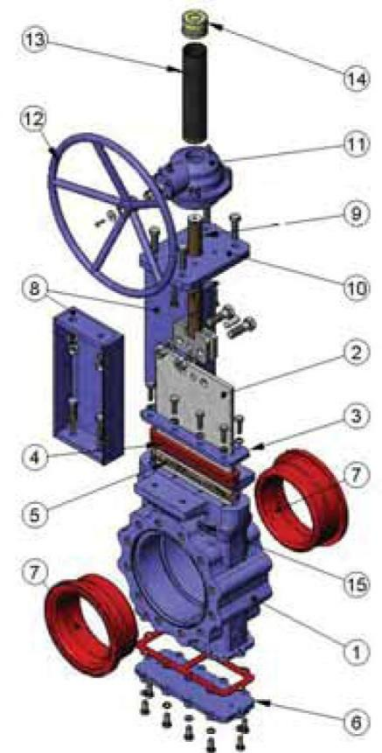
Прочие фланцевые соединения: стандарт JIS, австралийский стандарт, британский стандарт.

Досье качества:

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой на предприятиях СМО. При необходимости вы можете получить сертификаты материалов и сертификаты проведенных испытаний. Испытание корпуса проходит с коэффициентом = 1,5 к указанному рабочему давлению. Испытание уплотнения проходит с коэффициентом = 1,1 к указанному рабочему давлению.

Список стандартных компонентов

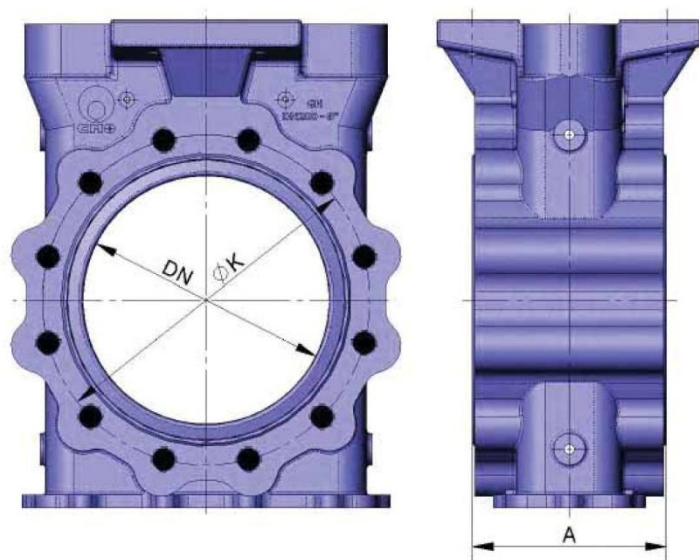
Компонент	Исполнение из чугуна
1. Корпус	GGG50
2. Нож	AISI304/Duplex
3. Сальник	Сталь
4. Уплотнение набивки	Натуральный каучук
5. Набивка сальника	Промасленная лента
6. Нижние заглушки	Сталь
7. Втулка	Натуральный каучук
8. Опорные пластины	Сталь
9. Шток	AISI303
10. Траверса	Сталь
11. Редуктор	---
12. Маховик	Сталь
13. Колпак	Сталь
14. Защитная заглушка	Пластмасса
15. Смазочное устройство (опция)	Сталь



Основные размеры

EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	A	Кол-во ●	Метрика	P	ØK
80	21	176	8	M 16	20	160
100	21	181	8	M 20	23	190
150	21	184	8	M 24	27	250
200	21	184	12	M 24	32	310
250	21	226	12	M 27	35	370
300	21	242	16	M 27	35	430
350	21	252	16	M 30	38	490
400	21	287	16	M 33	43	550
450	21	311	20	M 33	48	600
500	21	373	20	M 33	55	660
600	21	362	20	M 36	55	770
750	21	413	-	-	-	-
900	21	467	28	M 45	60	1090



ANSI B16.5, класс 150

DN	ΔP , psi	A	Кол-во ●	R UNK	P	ØK
3"	300	6,92"	8	3/4"	0,79"	6,63"
4"	300	7,13"	8	3/4"	0,91"	7,87"
6"	300	7,25"	12	3/4"	1,06"	1,63"
8"	300	7,25"	12	7/8"	1,26"	13"
10"	300	8,91"	16	1"	1,38"	15,25"
12"	300	9,54"	16	1 1/8"	1,38"	17,75"
14"	300	9,90"	20	1 1/8"	1,50"	20,25"
16"	300	11,29"	20	1 1/4"	1,69"	22,5"
18"	300	12,25"	24	1 1/4"	1,89"	24,75"
20"	300	14,69"	24	1 1/4"	2,17"	27"
24"	300	14,26"	24	1 1/2"	2,17"	32"
30"	300	16,26"	28	1 3/4"	2,17"	39,25"
36"	300	18,37"	32	2"	2,36"	46"

