

# Заслонка серии SD

## Технические характеристики

**Основные области применения.** Предназначены специально для размещения в установках для транспортировки сыпучих материалов, состоящих из мелких частиц, таких как цемент, зола, песок и т. п.

**Использование.** Во всех отраслях промышленности, использующих системы пневматической транспортировки. Устанавливается в межфланцевые соединения трубопроводов или на входе и выходе элеваторов.

**Давление.** Рабочее давление от 0 до 2 кг/см<sup>2</sup>. Для других диапазонов давления или других областей применения необходимо получить консультацию СМО.

## Конструкция

Корпус	Литейный чугун, сталь, нержавеющая сталь и пр.
Уплотнение	Металл/металл - AISI304 + стеллит
	Металл/резина - AISI304 + ЭПДМ
Валы	AISI304
Уплотнительная прокладка	В зависимости от температуры и условий работы

**Температура.** От - 10 до +900 °С

**Привод.** Ручной, пневматический, от двигателя и т. д.

## Установка

1. Задвижка SD устанавливается так, чтобы рабочий поток входил со стороны уплотнения, исходя из того, что рабочее тело в системе перемещается по направлению стрелки.
2. Очистите внутреннюю часть задвижки. Особенно тщательно и осторожно очищайте зону уплотнения.
3. Необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не повредить уплотнение задвижки.
4. Равномерно затяните болты фланцев в перекрестном порядке, особенно на фланце уплотнения.
5. Особое внимание следует уделить тщательному выдерживанию правильного расстояния между контрфланцами, а также соблюдению центровки и параллельности. Неправильное расположение контрфланцев может привести к деформации корпуса и затруднить управление задвижкой.
6. Не снимайте заглушки цилиндра до подключения к воздушному трубопроводу.

## Техобслуживание

1. Каждые 6 месяцев (при необходимости — чаще) снимайте крышку люка и проверяйте состояние уплотнения. При наличии износа или при появлении утечки необходимо поменять уплотнение, поскольку в случае появления утечки уплотнение изнашивается крайне быстро.
2. Чтобы заменить уплотнение, выверните болты стопорного кольца через крышку люка.
3. Очистите седла кольца и диска в корпусе задвижки.
4. Поставьте новое уплотнение вместе с прокладками, следя, чтобы поджатие было равномерным.
5. Проверьте работу амортизатора цилиндра.
6. Сверху диска разместите лист тонкой бумаги. Закройте задвижку. Уплотнение должно оставить равномерный след по всей окружности.
7. Убедитесь, что между двумя камерами цилиндра нет соединения.
8. Закройте крышку люка с использованием прокладки.
9. Каждые 6 месяцев или чаще смазывайте валы в соответствующих точках.
10. Проверяйте затяжку болтов наружной пластины.

